

Cellplastkniv



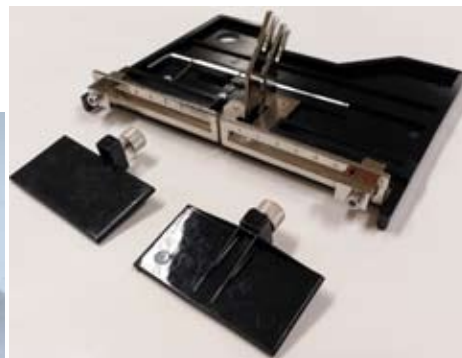
Cellplastkniv modell FC finns i 2 modeller FC150 och FC200, skillnaden på dessa ligger i antalet watt. FC150 ger 150w, FC200 ger 200w detta styr vilka tillbehör som är lämpliga för knivarna. Modell FC kan användas i ca 60 sekunder sen behöver den svalna av i ca 20 sekunder.



Kantlinjal, fungera utmärkt med både alla tre modellerna. Hållaren monteras enkelt på kniven med 2 skruvar. Själva linjalen känner man igen från cirkel- resp. sticksågar. Kantlinjalen skär antingen rakt eller snett. Vinkeln ställs enkelt in med skruven på ovansidan.



Notfräs fungera utmärkt med både alla tre modellerna. Hållaren monteras enkelt på kniven istället för klingan. Det finns 3 fasta spår för att fräsa en 30 cm böjbar klinga, 17, 22 eller 30 mm bredd. Klingan formas till önskad form och förs in i skårorna samt spänns fast med insexnyckel.



Profilfräs, rekommenderar vi att användas enbart tillsammans med FC200 på grund av dess behov av högre effekt.

Profilfräsen monteras istället för klingan. Till profilfräsen finns 2 st stödlinjaler ifall man vill fräsa nära en kant. Till profilfräsen använder man en 30 cm böjbar klinga som formas till önskad profil och fästes med insex skruvar.

Skärbredd 20 - 160 mm



Klingor finns i storlekarna 10, 15, 20 cm längd Oavsett längd passar de i båda modeller av knivar. Vi rekommenderar 10 samt 15 cm klinga till FC150, 20 eller 25 cm till FC250



Modell H9 är den senaste tekniken inom cellplastkniv. Den kan, till skillnad från modell FC, användas kontinuerligt. Det innebär att användaren inte behöver tänka på att kniven behöver svalna efter en viss tids användning. H9 har en effekt på 200 w och levereras med 2 klingor en med 200mm längd och en med 150mm längd, en stödskena, rengöringsborste och verktyg för klingbyte. Allt förpackat i en praktisk förvaringsväska. Naturligtvis finns det not och profilfräs till modell H9 också.